

Flowseal PU Satin (TP-550)

UR303 - Flowseal PU Satin (TP-550)

07-03-2025 / V 1

Beskrivelse

Flowseal PU Matt (TP-550) er en klar tokomponent polyuretanlak med en mat overflade. Glanstal ~15 ved 60°.

Funktioner og fordele

- Høj slidstyrke.
- UV-bestandig

Anvendelsesområde

Flowseal PU Satin (TP-550) påføres på glatte gulvsystemer for at skabe en silkemat overflade og forbedre gulvets modstandsevne over for slid og ridser. Produktet er yderst velegnet til middelhøj gangtrafik f.eks. i butikker, kontorer, showrooms m.m.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 5 kg (4,7 l) - Del A: 4,27 kg, Del B: 0,73 kg.

Del A = Flowseal PU Satin (TP-550) A

Del B = Flowseal PU Satin (TP-550) B

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

6 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5°C og +25°C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængen af forurenende stoffer. Del B reagerer med fugt og skal anvendes samme dag efter åbning.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system)

Eurofins Indoor Air Comfort / Gold

Flowseal PU Satin (TP-550)

Teknisk information

Udseende	A: Mælkevid, transparent væske B: Transparent væske	
Blandingsforhold	A / B	5,85 / 1 i vægt 6,47 / 1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,06 kg/dm ³
Tørstofindhold		~44 %
Anvendelsestid i +20°C		~120 min
Hærdningstid ved +20°C	Ved 50% RF	Let fodgængertrafik: efter 24 timer Fuld trafik: efter 3 dage Fuldt hærdet: efter 7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C	Ved 50% RF	6-24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Slidstyrke	EN 1542 (1 kg, CS17, 1000 cykler)	<80 mg
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		30 - 75 % RF

GIS-code: PU10

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre den bedste bearbejdelighed af materialet anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved ovenstående temperaturer er flowet optimeret til den bedste forarbejdning, og det formodede materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføringen og den indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunkttemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5°C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Overfladen må ikke tildækkes eller vaskes inden for 7 dage fra første påføring.

Høj luftfugtighed i de tidlige faser af hærdningen kan resultere i forlængede hærdningstider.

Forberedelse af underlaget

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og grundet i overensstemmelse med systemdatabladet/udlægningsanvisningen.

Sørg for, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, da det kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke hærdningen negativt.

Produktet skal påføres inden for tidsvinduet for de underliggende lag. Hvis dette tidsrum overskrides, skal underlaget først slibes til en mat finish.

Det samme gælder, selv om overfladen senere skal genbehandles med ny Flowseal PU Satin (TP 550).

Flowseal PU Satin (TP-550)

Blanding

Ryst del A grundigt, og hæld derefter materialet i et egnet blandingskar. Tilsæt del B. Bland grundigt med en lavhastighedsblander med spiralformet piskeris i ca. 2 minutter, og sørg for, at der ikke suges luft ind.

Påføring

Brug en malerbakke og en rulle med kort luv i høj kvalitet (undgå ruller, som frigiver mange fibre). Rul ikke i materiale, der er påført mere end fem minutter tidligere.

Hæld ikke produktet direkte på underlaget, og undgå pytdannelse.

Vælt aldrig spande direkte på gulvet for at tømme dem. Det kan give problemer med hærdningen.

Påfør Flowseal PU Satin (TP-550) i jævne lag på højst 100 µm for at opnå en jævn mat overflade uden blærer. Hvis der er store vinduer eller lyskilder i rummet, så start der, og arbejd dig bagud for at udnytte lyset til at opnå en jævn påføring. Påfør to lag i forskellige retninger for at få det bedste resultat, f.eks. fra nord til syd og herefter fra øst til vest.

Flowseal PU Satin (TP-550) kan påføres i flere lag, forudsat at den belægningsbare tid følges. Hvis denne tid overskrides, skal overfladen slibes inden påføring af næste lag.

Dækningsgrad

Anbefalet ~0,05-0,10 kg/m² pr. lag.

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S

Teknisk datablad

Flowseal PU Satin (TP-550)